



UNIUNEA EUROPEANĂ



GUVERNUL ROMÂNIEI

Fondul Social European
POSDRU 2007-2013Instrumente Structurale
2007-2013

OIPOSDRU

Universitatea POLITEHNICA
din Bucuresti

Investește în oameni!

FONDUL SOCIAL EUROPEAN

Proiect cofinanțat din Programul Operațional Sectorial pentru Dezvoltarea Resurselor Umane 2007 - 2013

Axa prioritară: 2 "Corelarea învățării pe tot parcursul vieții cu piața muncii"

Domeniul major de intervenție: 2.1 "Tranziția de la școală la viață activă"

Titlul proiectului: „Consiliere pentru carieră, practică pentru succes!”

Numărul de identificare al contractului: POSDRU/161/2.1/G/136010

Beneficiar: Universitatea POLITEHNICA din București

Stagiul de practică în fabrică

De-a lungul lunii august, studenții din grupul țintă selectați pentru a desfășura stagiul de practică în cadrul proiectului „*Consiliere pentru carieră, practică pentru succes!*” și-au continuat activitatea în cadrul firmelor la care au fost repartizați. În vederea atingerii obiectivelor definite în cererea de finanțare, Universitatea POLITEHNICA din București a semnat acorduri de parteneriat cu societăți din mediul industrial care desfășoară activități în domenii în care studenții se specializează în cadrul studiilor de licență pe care le urmează. Firmele în cadrul cărora studenții din grupul țintă au realizat a doua parte a stagiului de practică sunt următoarele: SC General Turbo SA, Elmet Group Metal & Electric SRL, SC BMC Truck&Bus, Institutul Național de Cercetare Dezvoltare Turbomotoare Comoti, SC Dr. Kocher SRL, SC CEROB SRL, SC Valrom Industrie SRL, SC Hesper SA, SC Omega Railway Technologies. Redăm în cele ce urmează câteva detalii referitoare la activitatea efectivă desfășurată de studenți în cadrul unora dintre societățile unde au derulat stagiul de practică.

La SC Dr. Kocher SRL, studenții au avut oportunitatea de a asista la procesul de realizare a matrițelor TSP (turnare sub presiune), a poansoanelor și a altor piese de serie. Activitățile s-au desfășurat în cadrul mai multor departamente (Departamentul de Electroeroziune - cu electrod masiv și tăiere cu fir, Departamentul de Măsură și Control, Departamentul de Comandă Numerică Computerizată, Departamentul de Proiectare). În cadrul Departamentului de Electroeroziune, studenții au studiat prelucrarea poansoanelor complexe;



UNIUNEA EUROPEANĂ



GUVERNUL ROMÂNIEI

Fondul Social European
POSDRU 2007-2013Instrumente Structurale
2007-2013

OIPOSDRU

Universitatea POLITEHNICA
din Bucuresti

la Departamentul de Control au avut ocazia să măsoare precizia geometrică a pieselor; în atelierul de Prelucrări mecanice, stagiarii au realizat piese la strung, freză și mașina de găurit; în Departamentul de Proiectare au fost modelate poansoane și piese ale căror matrițe urmau să fie realizate; în Departamentul CNC studenții au învățat să pregătească piesele, să le centreze, să le fixeze cu ajutorul unor bride sau al unei menghine în vederea prelucrării propriu-zise.

Studenții stagiari repartizați la societatea SC Valrom Industrie SRL s-au familiarizat, într-o primă fază, cu secțiile de producție și produsele firmei. Fiecare student a realizat un proiect pe una din următoarele teme: Sistemul Aqua Pur 500L; Căminul de colectare a apelor pluviale de tip Geiger; Separatorul de Grăsimi NG03; Căminul cu baza închisă. Studenții au prelevat cote pentru produsele de care s-au ocupat, iar apoi – cu ajutorul software-ului de proiectare SolidWorks – au realizat piesele și matrițele aferente acestora. Au avut de asemenea acces în secția de matrițerie. În ultima parte a stagiului de practică, studenții au realizat documentația aferentă produsului temă de proiect (Fișa tehnologică, Standard de firmă, Instrucțiuni de montare și utilizare, Fișa de verificare). Pe parcursul mai multor zile, stagiarii au asistat și au participat la diverse încercări de laborator. Au avut de asemenea oportunitatea de a însoți agenții de vânzări la diferite puncte de vânzare în vederea promovării produsului dezvoltat.

În cadrul societății SC Omega Railway Technologies, stagiarii au asistat la prelucrările mecanice efectuate pe următoarele utilaje: freze CNC, strung CNC, mașină de alezat CNC (BOHRWERK), freză clasică, strunguri clasice (pentru o gamă diversă de dimensiuni de piese), mașini de găurit fixe și mobile, mașini de debitare materiale, aparate de sudură etc. Principalele activități derulate de studenți au avut loc în cadrul următoarelor departamente ale companiei: Departamentul de Cercetare & Dezvoltare / Proiectare Mecanică și Automatizări, Departamentul Tehnic, Departamentul de Achiziții / Logistică / Ofertare, Departamentul de Producție, Departamentul Economic, Departamentul de Calitate.

La sfârșitul perioadei de practică toți studenții vor fi evaluați. Se va ține cont de recomandarea tutorelui din întreprindere, de maniera în care studentul a completat zilnic caietul de practică, precum și de prezentarea pe care o va face în fața unei comisii formate din experți din cadrul proiectului.